



文件编号：EK-B3Sr4S50AR-P-010

最新版本：V1.10

# 锂电池保护板

## (EK-B3Sr4S50AR)

### 产品规格书

深圳劲伟电源技术有限公司

深圳劲伟电源技术有限公司  
Shenzhen Jinwei power technology Co., LTD

|        |                          |
|--------|--------------------------|
| 产品名称   | 锂电池保护板                   |
| 产品型号   | EK-B3Sr4S50AR            |
| 版本     | V1.10                    |
| 适用电池串数 | 3S/4S                    |
| 适用电池类型 | 三元锂 (NCM)                |
| 功能     | 过充保护、过放保护、过流保护、短路保护、复位功能 |
| 生效日期   | 2023年12月26日              |

| 产品变更履历 |            |       |    |  |
|--------|------------|-------|----|--|
| 版本     | 日期         | 变更点描述 | 核准 |  |
| V1.10  | 2023-12-26 | 初始版本  |    |  |

|    |                                      |
|----|--------------------------------------|
| 网站 | www.enerkey.cn                       |
| 电话 | 13332965127                          |
| 地址 | 广东省深圳市光明区公明街道上村社区河堤路20号冠城低碳产业园G栋9楼A区 |

---

## 目录

|                                |          |
|--------------------------------|----------|
| <b>第一章： 概述 .....</b>           | <b>1</b> |
| <b>第二章： 技术参数 .....</b>         | <b>1</b> |
| <b>第三章： 产品图 .....</b>          | <b>2</b> |
| 1、 产品外形 .....                  | 2        |
| 2、 配件 .....                    | 2        |
| <b>第四章： 产品尺寸图 .....</b>        | <b>3</b> |
| <b>第五章： 产品接线图 .....</b>        | <b>4</b> |
| 1、 串数切换说明 .....                | 4        |
| 2、 接线图图示 .....                 | 4        |
| 1. 3S 接线图图示 .....              | 4        |
| 2. 4S 接线图图示 .....              | 5        |
| 3. 接线注意事项 .....                | 5        |
| <b>第六章： 常见问题解答 .....</b>       | <b>5</b> |
| <b>第七章： 环境物质要求 .....</b>       | <b>6</b> |
| <b>第八章： 安全保护措施及运输与贮藏 .....</b> | <b>6</b> |
| 1、 安全保护措施 .....                | 6        |
| 2、 包装与运输 .....                 | 6        |
| 3、 贮藏 .....                    | 6        |

## 第一章：概述

此系列锂电池保护板是为三元锂电池量身打造的电源管理系统（BMS）。

此系列锂电池保护板采用车规级 MOS、2oz 加厚铜箔和铜条均流，使得保护板精度高、内阻超低、发热超低。

在具备过充保护、过放保护、过流保护、过温保护、短路保护等基础保护板功能的基础上添加了均衡功能、复位功能、静电防护、防尘防护和潮湿防护。

此款锂电池保护板（EK-B3Sr4S50AR）采用 3S 和 4S 集成方案。可根据我司提供的接线图来灵活选择需要的串数。

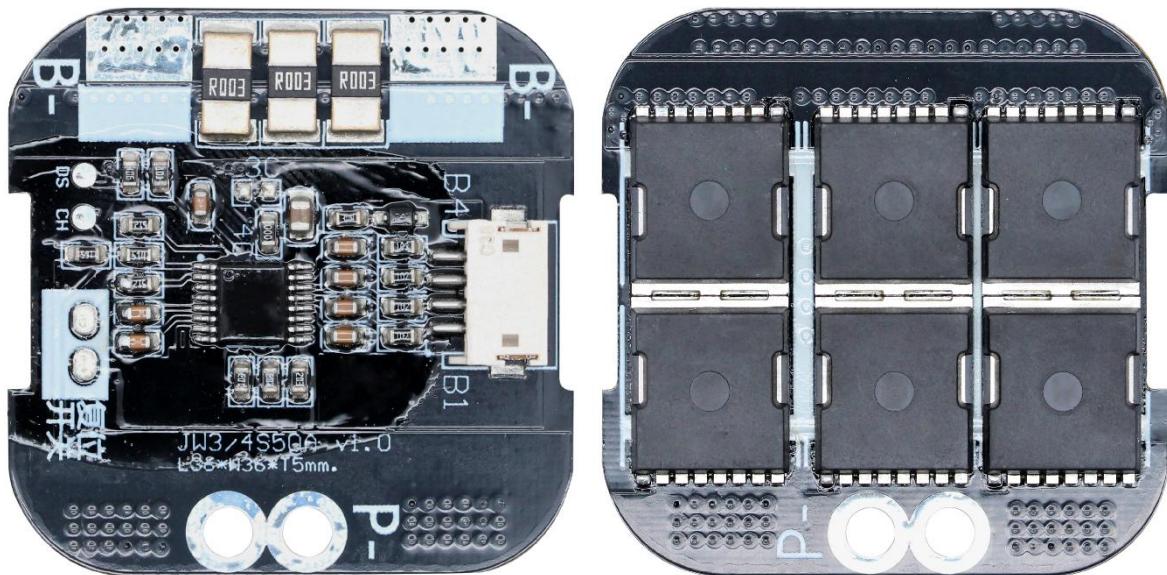
多应用于电动滑板车、电动自行车、电动工具、洗车机、小家电、航模等产品的电池 PACK 内。主要起到保护电池组的作用。

## 第二章：技术参数

| 序号 | 项目   |             | 最小值          | 典型值   | 最大值   | 单位 |
|----|------|-------------|--------------|-------|-------|----|
| 1  | 参数概述 | 额定工作电压 B+B- |              |       | 30    | V  |
|    |      | 额定放电电流      |              | 50    |       | A  |
|    |      | 峰值启动电流      |              |       | 100   | A  |
| 2  | 过充保护 | P+P-输入承受电压  |              |       | 40    | V  |
|    |      | 充电过流保护值     |              | 不限制   |       | A  |
|    |      | 充电检测电压      | 4.200        | 4.225 | 4.250 | V  |
|    |      | 充电检测延迟时间    | 0.5          | 1     | 1.3   | S  |
|    |      | 过充解除电压      | 4.000        | 4.005 | 4.050 | V  |
| 3  | 过放保护 | 放电检测电压      | 2.650        | 2.700 | 2.750 | V  |
|    |      | 放电检测延迟时间    | 20           | 100   | 150   | ms |
|    |      | 放电解除电压      | 2.85         | 2.95  | 3.05  | V  |
|    |      | 保护解除条件      | 断开外部负载或充电自恢复 |       |       |    |
| 4  | 过流保护 | 过电流检测电压     |              | 0.1   |       | V  |
|    |      | 过电流保护电流     | 90           | 100   | 110   | A  |
|    |      | 过流保护时间      | 0.7          | 1     | 1.3   | S  |
|    |      | 保护解除条件      | 断开外部负载或充电自恢复 |       |       |    |
| 5  | 短路保护 | 短路保护电流      |              | 100   |       | A  |
|    |      | 检测延迟时间      | 150          | 250   | 400   | μs |
|    |      | 保护解除条件      | 断开外部负载或充电自恢复 |       |       |    |
| 6  | 内阻   | 主回路通态电阻     |              | 1.7   | 2     | mΩ |
| 7  | 消耗电流 | 通常工作消耗电流    |              | 10    | 15    | μA |
| 8  | 静态电流 | 休眠时消耗电流     |              |       | 2.5   | μA |
| 9  | 工作温度 | -           | -40          | 25    | 85    | ℃  |

## 第三章：产品图

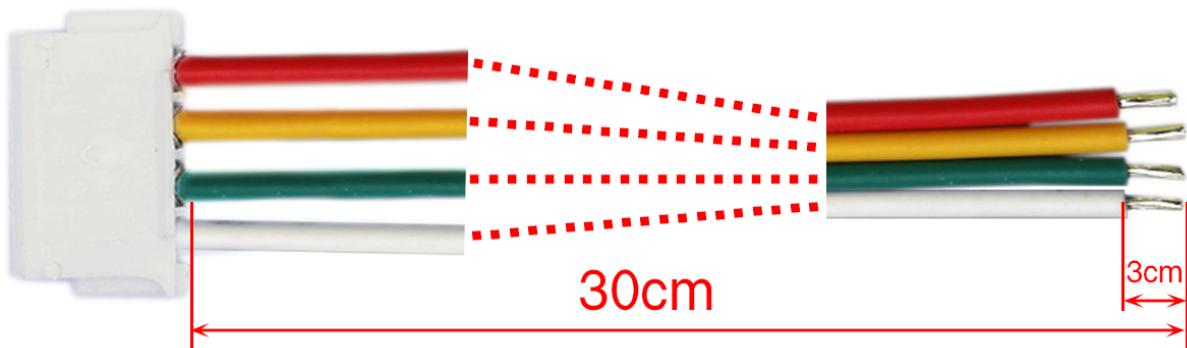
### 1、产品外形



特别说明：

- ①. 出货产品都是带三防漆涂层的。
- ②. 出厂默认为 4S。
- ③. 可短接图中“复位开关”处，一键复位保护板。

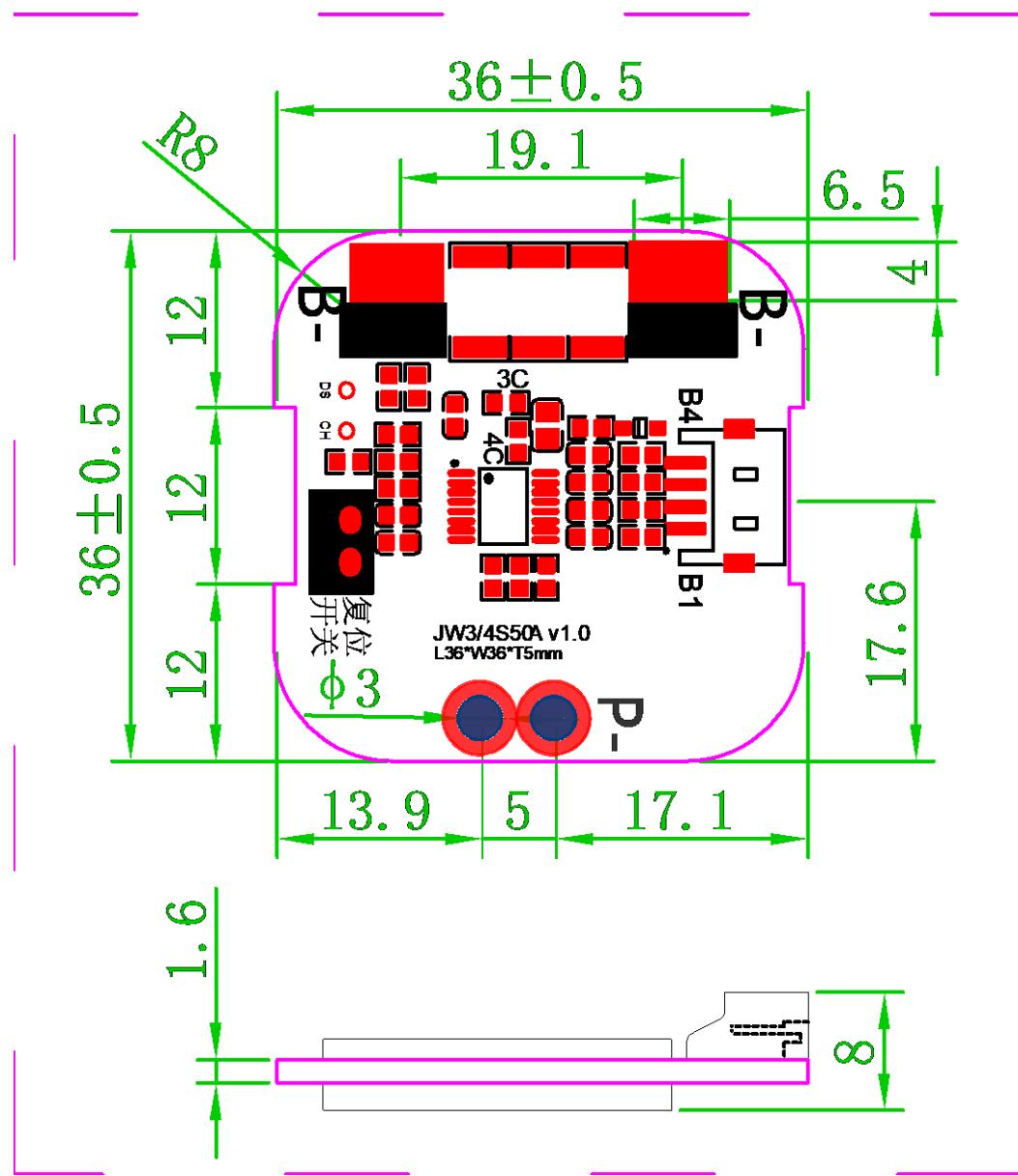
### 2、配件



| 端子线规格         |    |       |      |      |    |
|---------------|----|-------|------|------|----|
| 端子规格          | 材质 | 线号    | 线长   | 剥线长度 | 数量 |
| PZH1.5mm_4Pin | 铜  | 28AWG | 30cm | 3cm  | 1  |

## 第四章：产品尺寸图

(未注公差:  $\pm 0.15$ , 单位: mm)



| PCB 规格参数                |                |                         |          |
|-------------------------|----------------|-------------------------|----------|
| 材质<br>Grade             | FR-4           | 板层<br>Layer             | 2 layer  |
| PCB 厚度<br>PCB thickness | $1.6 \pm 0.10$ | 基板铜厚<br>Copper (CU)     | 2.0 oz   |
| 焊盘处理<br>Pads plating    | 无铅喷锡           | 镀层厚度<br>Plate Thickness |          |
| 阻焊油<br>Solder           | 黑色 black       | 丝印油<br>Silkscreen       | 白色 White |

## 第五章：产品接线图

### 1、串数切换说明

EK-B3Sr4S50AR 支持 3S 和 4S。通过改变“图 5.1.1”所示 A 部分切换适合串数。

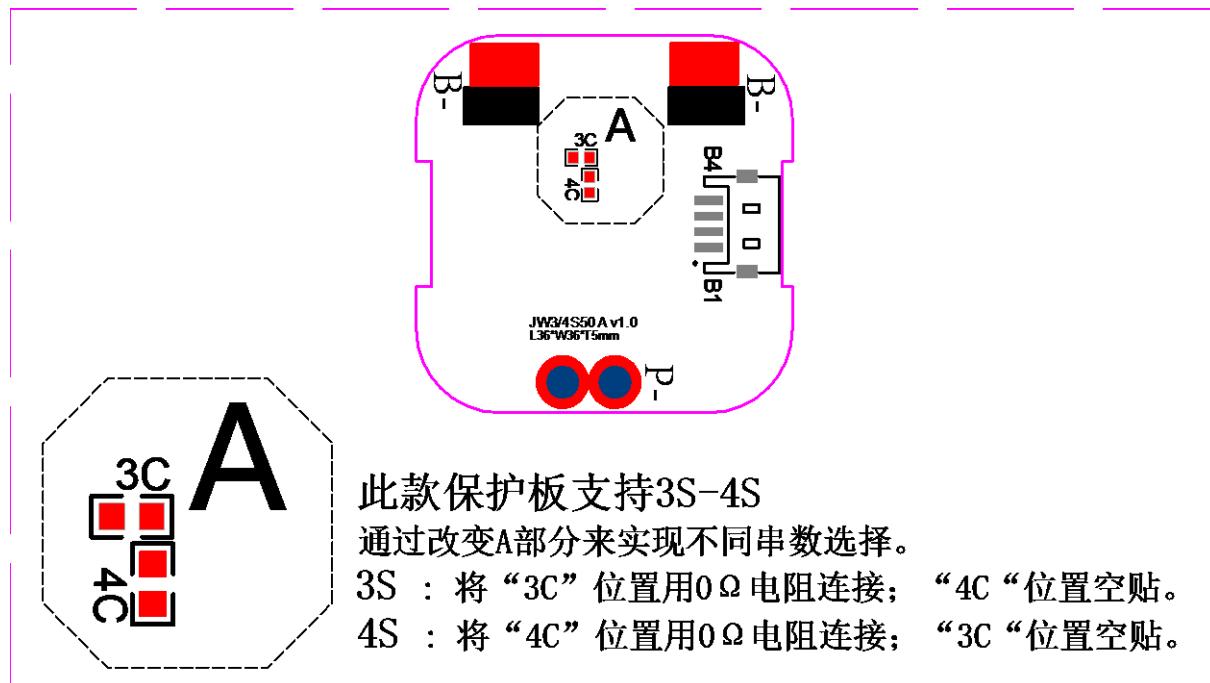
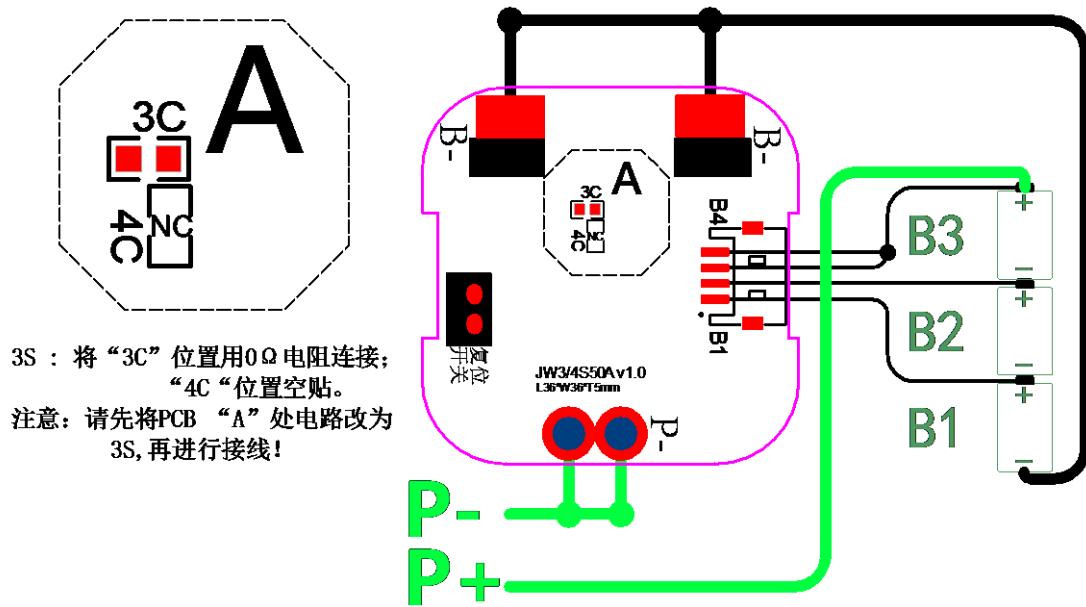


图 5.1.1

### 2、接线图图示

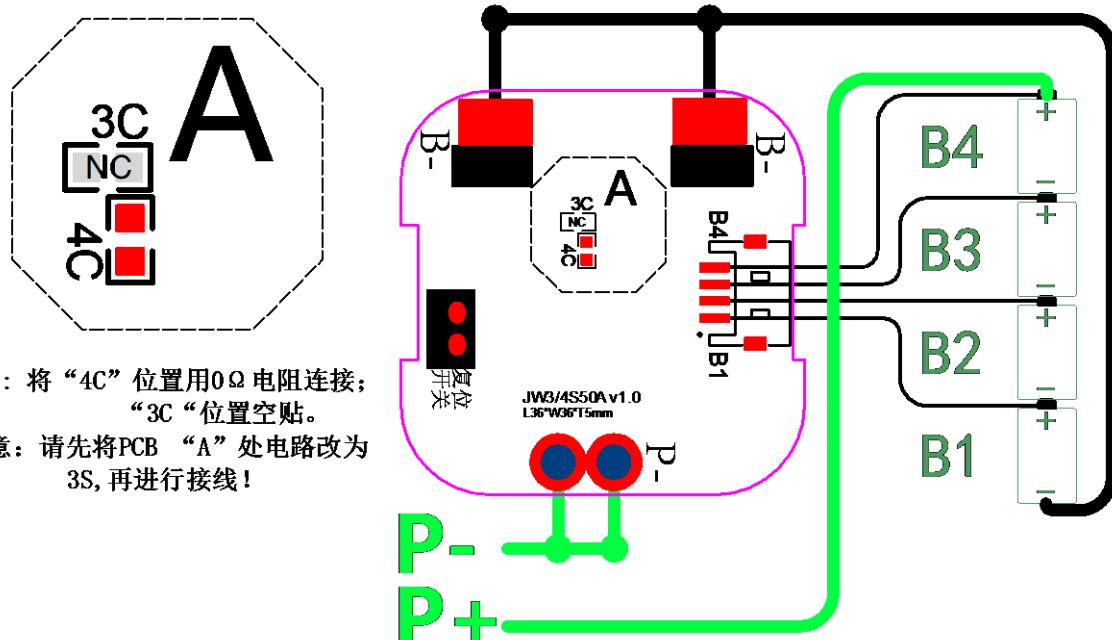
#### 1. 3S 接线图图示

“EK-B3Sr4S50AR” 3S 接线图  
“EK-B3Sr4S50AR” 3S Wiring Diagram



## 2. 4S 接线图图示

“EK-B3Sr4S50AR” 4S 接线图  
“EK-B3Sr4S50AR” 4S Wiring Diagram



## 3、接线注意事项

- ①. 安装保护板需要一定的技术电子知识储备。
- ②. 接线时，先把焊盘位置的B-线接到电池总负端(B-线要焊短粗线).  
且先将带线端子焊到电池组上，再插入保护板。
- ③. 电池总B-至保护板总B-的连线，要短且粗，否则会引起保护板充放电提前保护误动作。  
P+/P-接线时需要用粗线，过细过长的线会烧板！
- ④. 连接电池后，请注意产品的绝缘保护，避免在通电的情况下，造成短路；

## 第六章：常见问题解答

| 现象                     | 解决办法   |
|------------------------|--|
| 保护板安装好后，<br>无输出或输出电压不对 | ① 激活保护板：连接充电器通电或短接 P- 和 B- 2-3 秒后，<br>再测量输出电压是否正常；<br>② 排线顺序接错：测量每串电池的电压是否正常 |

## 第七章：环境物质要求

本规格书内容符合欧盟 RoHS 指令要求，有害物质的含量符合以下标准：

| 有害物质         | 限量标准 (mg/kg) |
|--------------|--------------|
| 铅 (Pb)       | 1000         |
| 镉 (Cd)       | 100          |
| 汞 (Hg)       | 1000         |
| 六价铬 (Cr6+)   | 1000         |
| 多溴联苯 (PBB)   | 1000         |
| 多溴二苯醚 (PBDE) | 1000         |

## 第八章：安全保护措施及运输与贮藏

### 1、安全保护措施

- ①. 保护板本身不存在高压，对身体不会造成电击伤害。
- ②. 请勿在通电的情况下维修保护板。所有维修均应由合格的维修人员执行。  
如果改变了厂方设置的工作电压，则安全合格证书不再适用。
- ③. 使用时，请注意产品绝缘处理，避免造成短路。
- ④. 本产品使用过程中须注意 ESD 防护。
- ⑤. 本产品执行本公司推力标准：0402 元件 $\geq 1.0\text{KgF}$ ; 0603 元件 $\geq 1.5\text{KgF}$ ; IC 和 MOS 管 $\geq 2.0\text{KgF}$ 。

### 2、包装与运输

- ①. PCBA 与 PCBA 之间用防静电气泡袋隔开包装。
- ②. 装箱后的产品在不受雨雪直接影响和剧烈碰撞颠簸下，可用通常的运输工具运输。  
在运输过程中不允许与酸碱等腐蚀物放在一起。

### 3、贮藏

包装好的产品应放置在永久性的库房内贮存，库房温度为  $0^{\circ}\text{C} \sim 35^{\circ}\text{C}$ ，相对湿度不大于 80%，  
库房内应无酸碱及腐蚀性气体、无强烈机构震动和冲击、无强磁场的作用。