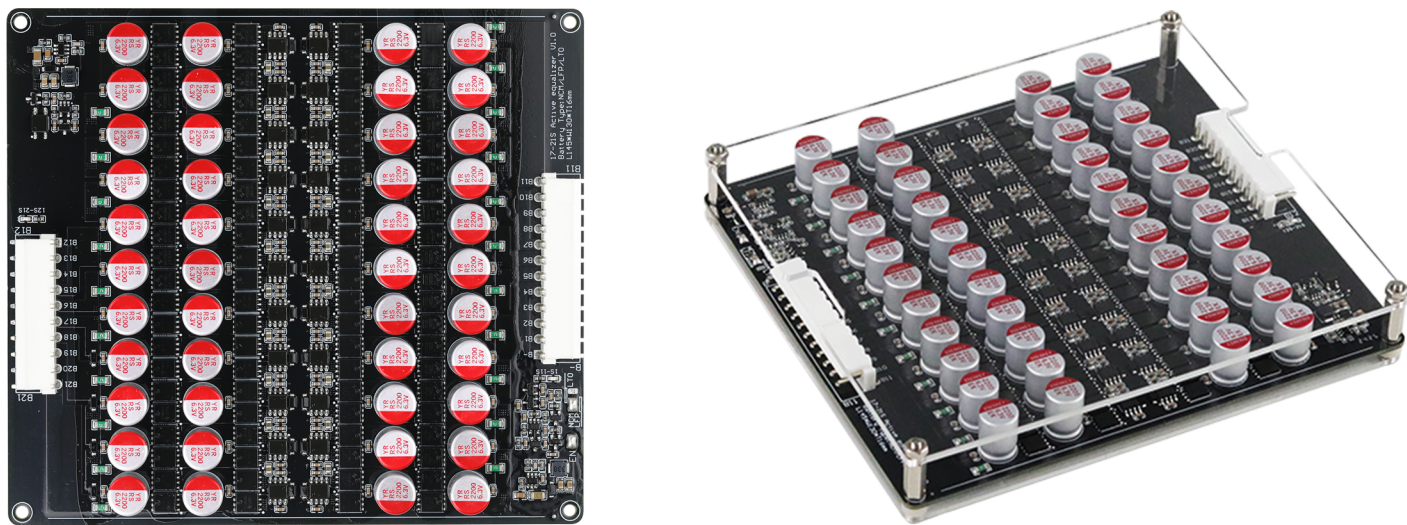


EK-C21S5A



EK-C21S5A 规格参数		
适用串数	17/18/19/20/21S	
外形尺寸(mm)	裸板	带亚克力外壳
	L145*W130*T18	L91.5*W70.5*T27.5
重量	含包装	含包装（带亚克力外壳）
	0.32kg	0.41kg
适用电池类型	三元锂/磷酸铁锂/钛酸锂	
适用电池容量	30AH-300AH	
基板材质/表面处理	FR-4/HASL	
单体电压工作范围	三元锂/磷酸铁锂：2.7-4.2V 钛酸锂：1.8-4.2V	
欠压保护休眠电压	三元锂/磷酸铁锂:<2.7V 钛酸锂：<1.8V	
均衡方式	专利（专利号：ZL 2019 1 1259513.3）均衡架构飞度电容方式，整组电池同时均衡。	
均衡电流	0.1V 压差 1A 均衡电流，压差与均衡电流成正比例，最大允许工作电流为 5.5A	
均衡级联	支持电池组均衡级联，例如可级联11S、24S、36S、48S....等	
是否需要外接电源	无需外接电源，依靠电池内部能量转移实现整组均衡	
电压均衡精度	5mV（典型值）	
产品特点	24小时不间断整体均衡，支持级联，支持降串，欠压保护，超低损耗等	
应用领域	户外储能、家庭储能、工商储能、房车改装、低速车、太阳能光伏等，临时用于电池均衡维修，修复等	

EK-C21S5A 使用说明														
接线图	单板 (17S)													
	单板 (18S)													
	单板 (19S)													
	单板 (20S)													
	单板 (21S)													
级联														
注意事项	①. 本产品组装需要焊接操作, 请严格按照接线图操作! 组装过程如有疑问请联系售后人员; ②. 组装时, 请先将端子线焊接到电池组上, 再将端子线插入产品; ③. 连接电池后, 请注意产品的绝缘保护, 避免在通电的情况下, 造成短路; ④. 级联使用时, 每两个均衡板之间至少有一个“能量交换公共端”在焊接时, 请注意此处的连接是否正确, 是否存在虚焊假焊等现象。 ⑤. 级联使用为高压使用环境, 请反复检查接线是否有误, 如连接后无法使用, 请联系售后人员咨询相应的级联接线图。													
适用电池类型 切换说明	图示: 此款均衡板出厂默认适用于 NCM 三元锂和 LFP 铁锂电池。 可通过跳线焊接改变适用电池类型, 根据上图“1”、“2”、“3”焊盘选择电池类型: <table><tr><th>适用电池类型</th><th>图中焊盘编号</th><th>实物图示</th><th>备注</th></tr><tr><td>LTO 钛酸锂</td><td>1-2 连接 (图示框①)</td><td></td><td>需要客户自己焊接切换</td></tr><tr><td>NCM 三元锂 LFP 铁锂</td><td>2-3 连接 (图示框②)</td><td></td><td>出厂默认模式</td></tr></table>		适用电池类型	图中焊盘编号	实物图示	备注	LTO 钛酸锂	1-2 连接 (图示框①)		需要客户自己焊接切换	NCM 三元锂 LFP 铁锂	2-3 连接 (图示框②)		出厂默认模式
适用电池类型	图中焊盘编号	实物图示	备注											
LTO 钛酸锂	1-2 连接 (图示框①)		需要客户自己焊接切换											
NCM 三元锂 LFP 铁锂	2-3 连接 (图示框②)		出厂默认模式											
外接开关说明	“图示框③”处可外接开关控制均衡的开启和关闭。 出厂默认接入电池组自动开启均衡。													
指示灯说明	常亮状态-----均衡工作中 熄灭状态-----欠压休眠中													